



Sécurité assurée.

Matériaux de frottement signés Becorit



A vos côtés depuis des décennies – dans le monde entier

L'histoire de notre réussite remonte à l'année 1926. Pour l'exploitation minière, nous fabriquons alors des matériaux de frottement pour le convoyage et le levage. Vingt années plus tard, BECORIT GmbH avait déjà commencé à développer des plaquettes de frein pour véhicules ferroviaires, devenant ainsi l'un des fabricants de matériaux de

frottement les plus renommés en Europe. Nous fabriquons des plaquettes de frein à disque et des semelles de frein hautes performances pour toutes les applications du transport ferroviaire moderne. En d'autres termes : quasiment toutes les compagnies ferroviaires de renom utilisent nos produits de qualité – même par delà les frontières européennes. Depuis toujours, notre

exigence est de faire appel à des innovations technologiques pour développer des produits faisant l'unanimité par l'excellence de leur qualité. Un principe fondamental qui pérenniserà notre réussite à l'avenir également, car nous nous sommes fixés un objectif clair : satisfaire au plus haut point notre clientèle dans le monde entier.





Notre site de
Recklinghausen dessert
une clientèle aux quatre
coins du monde.

Des produits d'excellence – hier comme aujourd'hui

Depuis plus d'un demi-siècle, Becorit GmbH développe, fabrique et contrôle des plaquettes de frein à disque et semelles de frein en matière composite pour véhicules ferroviaires. Notre exigence a toujours été de mettre au point des produits possédant

un standard de qualité élevé et constant. La grande réussite que nous connaissons nous encourage à investir toujours plus de savoir-faire et d'énergie dans le développement. Nous perfectionnons sans cesse nos produits afin de répondre aux exigences accrues de notre clientèle.

Dès 1986, nous avons obtenu une homologation UIC pour un modèle de plaquette de frein sans amiante. Nous proposons encore aujourd'hui toute une série de modèles homologués UIC.

Plaquettes de frein à disque organiques

Avantages:

- coefficient de frottement élevé
- faible usure propre et réciproque du disque de frein
- ne craint pas l'humidité
- silencieux en utilisation
- non polluant

Domaines d'utilisation:

- transport à grande vitesse (ICE I, II)
- transport de voyageurs (véhicules IC, EMU, DMU, voitures de métro, tramways, wagons spéciaux)
- locomotives (ligne et manœuvre)
- wagons de marchandises

Garnitures frittées

Avantages:

- sont utilisées dans le transport à grande vitesse jusqu'à 350 km/h
- sont utilisables dans une plage de températures élevées jusqu'à 900 degrés

Domaines d'utilisation:

- transport à grande vitesse (ICE I, III, TGV)
- transport de voyageurs (EMU et DMU modernes)
- locomotives (ligne et manœuvre)
- wagons de marchandises spéciaux

Semelles de frein en matière composite

Avantages:

- substitution des semelles en fonte alone
- coefficient de frottement élevé pour semelles K, L et LL
- faible usure propre et réciproque de la roue
- bruits de roulement considérablement réduits et poids propre nettement plus faible que la fonte alone
- non polluant

Domaines d'utilisation:

- wagons de marchandises (semelles K, L et LL pour projets de construction nouvelle et en remplacement de la fonte alone)
- wagons de voyageurs (pour projets de construction nouvelle et en remplacement de la fonte alone)



Nos produits pour
tous les domaines
d'utilisation
spécifiques au rail.



Une question d'exigence

Méthodes de fabrication

Une fabrication faisant appel à des processus d'automatisation tout en restant flexible nous permet de proposer à notre clientèle une livraison «just in time». Le contrôle continu de la production garantit une qualité optimisée de nos produits. Notre exigence est de perfectionner sans cesse l'efficacité en termes d'énergie, de temps et de matières premières.

- Le contrôle des matières premières fait l'objet de tests spécifiques à l'application
- Le chargement est réalisé grâce à un système de pesage à code-barres
- La fabrication a lieu dans des mélangeurs industriels commandés par relais thermiques et temporisateurs
- Les plaquettes de frein sont produites dans des presses et des moules industriels presque entièrement automatiques
- Toutes les données de fabrication et leur analyse sont automatiquement enregistrées
- Les différentes étapes de production sont contrôlées en continu
- Un système de traçabilité jusqu'à la source a été mis en place

Protection de l'environnement

Les matériaux et processus mis en œuvre font tous l'objet d'un contrôle permanent de «sécurité des matières premières» afin de respecter l'ensemble des directives de protection de l'environnement. Becorit accorde la plus haute importance au développement de procédés à faible émission, à la réduction optimisée des déchets et à des pratiques d'économie d'énergie.

Certification

Becorit GmbH produit des matériaux de frottement d'excellente qualité. Notre grande minutie ainsi que la qualité élevée et constante de nos produits se reflète dans les certifications :

- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 14001
- Homologations de compagnies ferroviaires renommées



**Becorit : Usinage
totalement automatique
des produits dans notre
fabrication.**

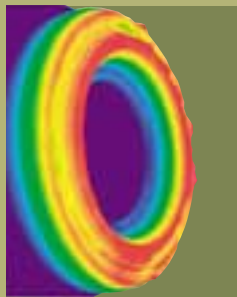


L'innovation est notre moteur

C

entre de contrôle

Notre centre de contrôle vous fait entrer dans une nouvelle dimension. Sa taille, ses équipements et ses possibilités techniques sont uniques dans l'industrie : 3 bancs d'essai de frottement pour enrobage total et 3 bancs d'essai pour enrobage partiel créent des conditions optimales de recherche et développement. Nous sommes ainsi en mesure de simuler en conditions réelles la totalité des profils de lignes de notre clientèle mondiale. Notre chambre de refroidissement, notre canon à neige et notre installation en atmosphère humide nous permettent d'étudier les conditions environnementales et climatiques et ainsi les conditions d'utilisation réelles à l'avance. Une conception ciblée des produits en vue de leur future utilisation dans le véhicule est ainsi garantie. L'analyse du transfert d'énergie entre le disque de frein et la plaquette ainsi qu'entre la roue et la semelle de freinage est réalisée par thermographie ultramoderne. Notre objectif est de mettre au point des qualités de garnitures économisant les disques et les roues.

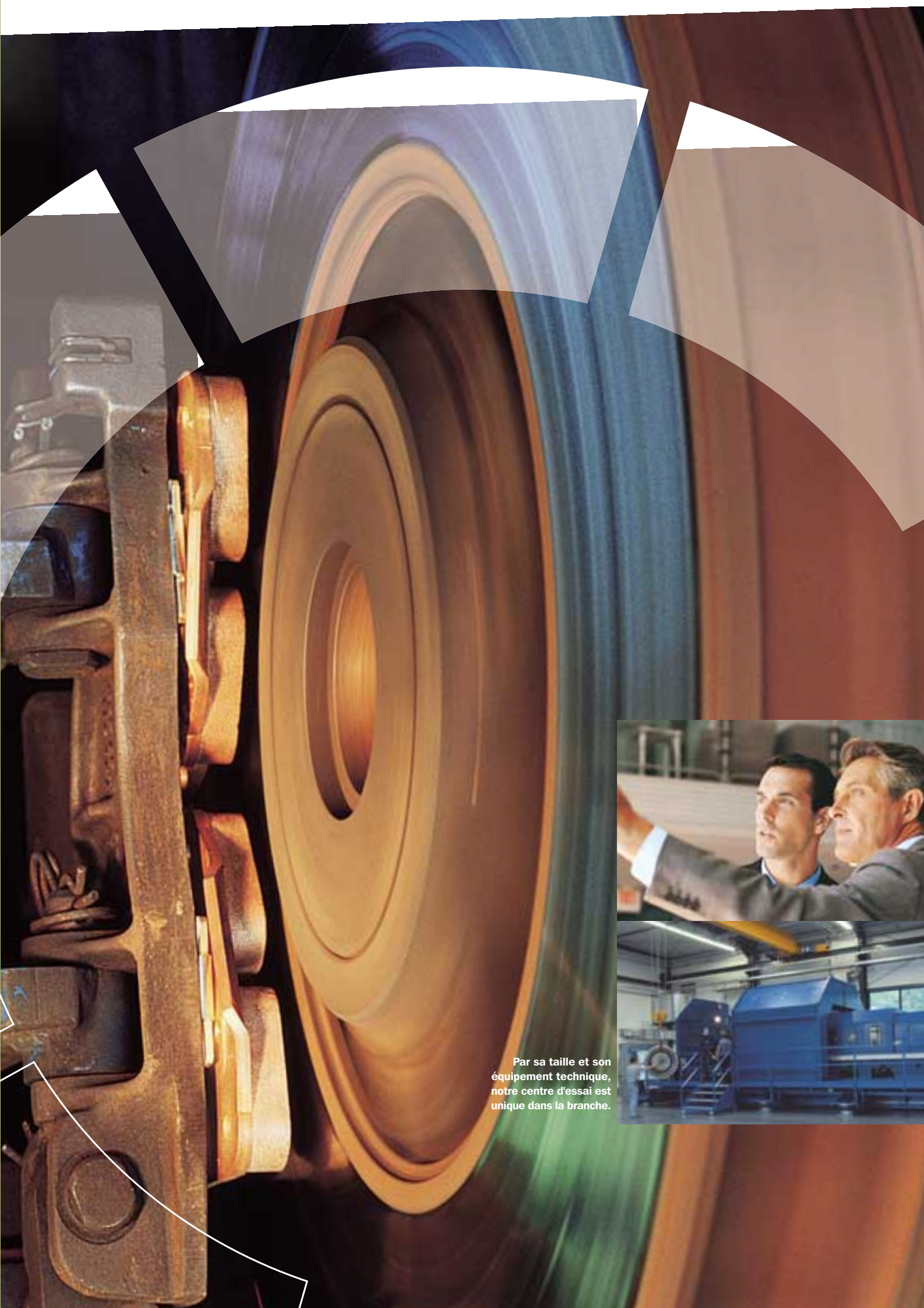


S

ervice

La réussite va de pair avec la performance réalisée. Nous mettons tout en œuvre pour améliorer en permanence notre productivité, cette progression étant le seul moyen de renforcer durablement notre position déjà bonne sur le marché. Outre le développement de matériaux de garnitures pour tous les types de véhicules ferroviaires, notre service couvre également les activités suivantes :

- Conseil et soutien des fabricants de véhicules et de freins dans la conception des systèmes de freinage
- Simulation et essai de fonctionnement sur nos propres bancs d'essai
- Fabrication de modèles et de prototypes de garnitures et de matériaux de freinage en tous genres en des temps record



Par sa taille et son
équipement technique,
notre centre d'essai est
unique dans la branche.



Etre partenaire, c'est se faire confiance

F

idélité & Suivi de la clientèle

Les contrats de livraison qui nous lient depuis de longues années à de nombreux fabricants ferroviaires renommés en Europe et partout dans le monde reflètent la grande confiance que nous accordent nos clients. Ils apprécient notre réactivité de livraison, la compétence de notre conseil et la concertation que nous mettons en œuvre pour trouver des solutions ciblées à leurs problèmes.

L

ogistique

- livraison concertée «just in time»
- service 24h/24 en cas de besoin
- coopération mondiale avec des transporteurs renommés

V

**ous avez des questions ?
Alors adressez-vous s.v.p. à :**

BECORIT GmbH
Rumplerstraße 6 – 10
45659 Recklinghausen

Tel. +49 2361 666-6
Fax +49 2361 666-740
E-Mail: info@becorit.de
www.becorit.de





www.becorit.de

