



# Sicher ist sicher.

Reibmaterialien für Schienenfahrzeuge von Becorit



# Seit Jahrzehnten an Ihrer Seite – weltweit

**U**nsere Erfolgsgeschichte begann mit der Herstellung von Reibmaterialien für Förder- und Hebeteknik im Bergbau. Das war im Jahre 1926. Bereits zwanzig Jahre später entwickelte die BECORIT GmbH Bremsbeläge für Schienenfahrzeuge und wurde europaweit zu einem der renommiertesten Her-

steller von Reibmaterialien. Wir stellen besonders hochwertige, Scheibenbremsbeläge und Bremsklotzsohlen für alle Anwendungen im modernen Schienenverkehr her. Das heißt: Nahezu alle namhaften Bahngesellschaften fahren mit unseren Qualitätsprodukten – auch weit über Europas Grenzen hinaus. Seit jeher ist es

unser Anspruch, mit technologischen Innovationen Produkte zu entwickeln, die durch exzellente Qualität überzeugen. Ein Grundprinzip, das uns auch in Zukunft unseren Erfolg sichern wird, denn wir haben ein klares Ziel vor Augen: **unsere Kunden weltweit in höchstem Maße zufrieden zu stellen.**





Von unserem Standort Recklinghausen beliefern wir unsere Kunden in aller Welt.

# Produkte der Extraklasse – heute und morgen

**S**eit mehr als einem halben Jahrhundert entwickelt, fertigt und prüft die BECORIT GmbH Scheibenbremsbeläge und Kunststoffbremsklotzsohlen für Schienenfahrzeuge. Es ist unser Anspruch, stets einwandfreie Produkte zu entwickeln, die einen gleichbleibend hohen Qualitäts-

standard besitzen. Der große Erfolg, den wir verbuchen können, spornt uns dazu an, auch weiterhin viel Know-how und Energie in die Entwicklung zu stecken. Wir entwickeln unsere Produkte permanent weiter, um den steigenden Anforderungen unserer Kunden zu entsprechen.

Bereits 1986 erhielten wir eine UIC-Freigabe für eine asbestfreie Bremsbelagsorte. Bis heute verfügen wir über eine Reihe UIC-zugelassener Sorten.

## Organische Scheibenbremsbeläge

### Vorteile:

- hohe Reibwertstabilität
- geringer Eigen- und Gegenverschleiß der Bremsscheibe
- unempfindlich gegen Nässe
- geräuscharm im Einsatz
- umweltfreundlich

### Einsatzbereiche:

- Hochgeschwindigkeitsverkehr (ICE I, II)
- Personenverkehr (IC Fahrzeuge, EMUs, DMUs, Metrofahrzeuge, Straßenbahnen, Sonderfahrzeuge)
- Lokomotiven (Strecken- und Rangierbetrieb)
- Güterwagen

## Sinterbremsbeläge

### Vorteile:

- kommen im Hochgeschwindigkeitsverkehr bis zu 350 km/h zum Einsatz
- sind im Hochtemperaturbereich bis zu 900 Grad Celsius einsetzbar

### Einsatzbereiche:

- Hochgeschwindigkeitsverkehr (ICE I-III, TGV)
- Personenverkehr (moderne EMUs und DMUs)
- Lokomotiven
- Spezialgüterwagen

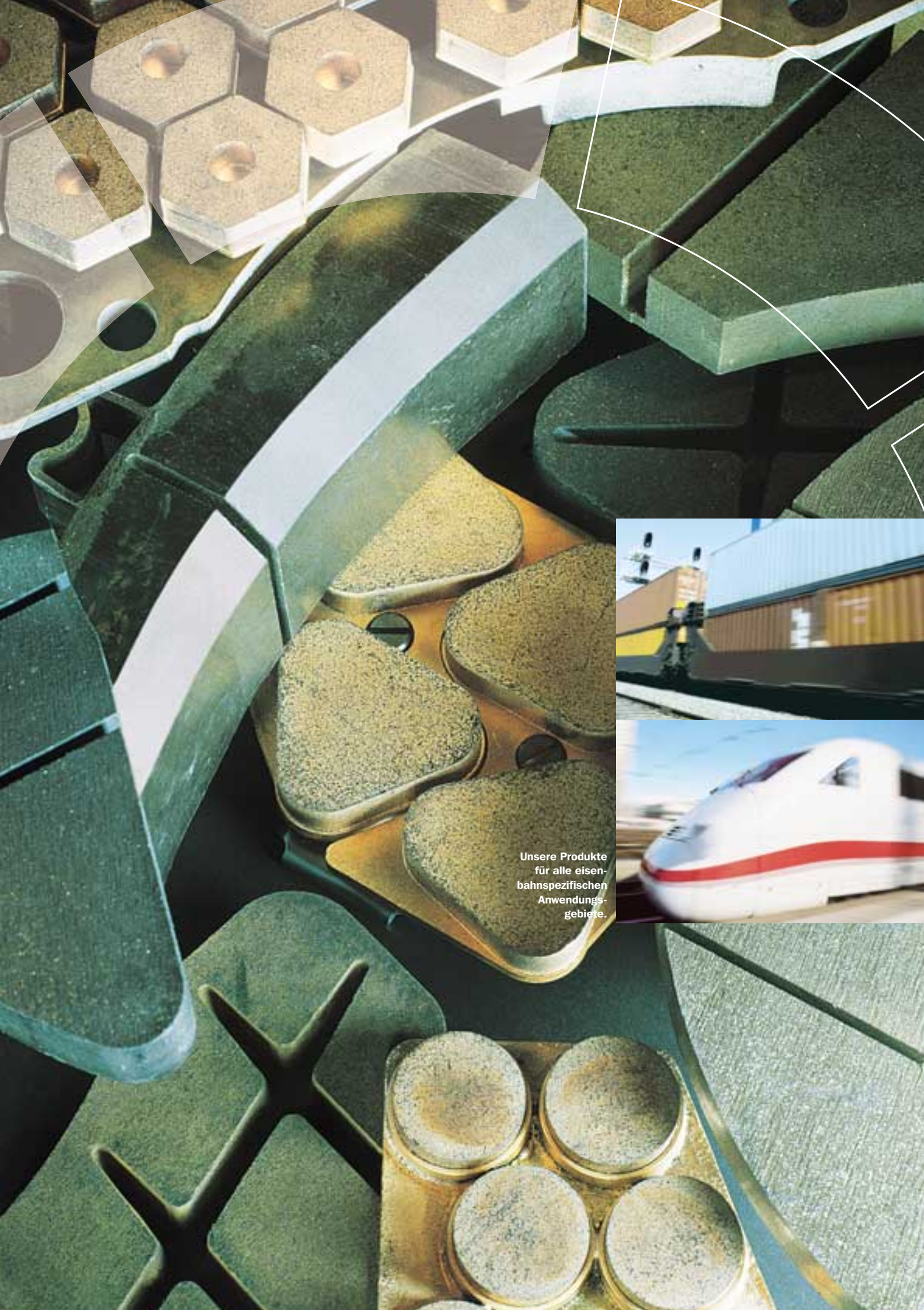
## Kunststoffbremsklotzsohlen

### Vorteile:

- Ersatz von Graugusssohlen
- hohe Reibwertstabilität für K-, L- und LL-Sohlen
- geringer Eigen- und Gegenverschleiß des Rades
- deutlich reduzierte Rollgeräusche und erheblich kleineres Eigengewicht gegenüber Grauguss
- umweltfreundlich

### Einsatzbereiche:

- Güterwagen (K-, L- und LL-Sohlen für Neubauprojekte und als Ersatz von Grauguss)
- Personenwagen (für Neubauprojekte und als Ersatz von Grauguss)



Unsere Produkte  
für alle eisen-  
bahnspezifischen  
Anwendungs-  
gebiete.

# Eine Frage des Anspruchs

## F

### ertigungsmethoden

Eine hoch automatisierte und dennoch sehr flexible Fertigung ermöglicht eine »Just in Time«-Belieferung unserer Kunden. Die Inprozesskontrolle sorgt für eine optimierte Qualität unserer Produkte. Es ist unser Anspruch, die Energie-, Zeit- und Rohstoffausbeute ständig zu optimieren.

- Rohstoffkontrolle unterliegt anwendungsspezifischen Prüfungen
- Chargierung mit Barcode-Verwiegesystem
- Fertigung auf verschiedenen Mischaggregaten, die temperatur- und zeitgesteuert sind
- Bremsbelagsfertigung auf zum Teil vollautomatischen Press- und Konfektionieranlagen
- automatische Aufzeichnung aller Prozessdaten und deren Auswertung
- Inprozesskontrolle der jeweiligen Fertigungsschritte
- durchgängiges Rückverfolgbarkeitssystem

## U

### mweltschutz

Die Einsatzstoffe und Prozesse unterliegen alle im Hinblick auf »sichere Rohstoffe« der ständigen Kontrolle, um sämtliche Umweltschutzbedingungen einzuhalten. Die Entwicklung emissionsarmer Verfahren, eine optimierte Abfallreduzierung und die effektive Energieeinsparung haben für Becorit einen sehr hohen Stellenwert.

## Z

### ertifizierung

Die BECORIT GmbH produziert Reibmaterialien auf höchstem Niveau. Unsere große Sorgfalt und die gleichbleibend gute Qualität unserer Produkte spiegelt sich in den Zertifizierungen wider:

- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 14001
- Zulassungen namhafter Bahngesellschaften



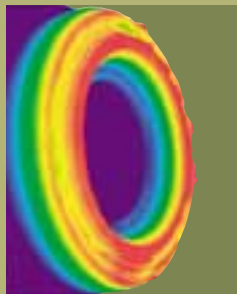
Becorit Produkte werden in unserer Fertigung vollautomatisch bearbeitet.

# Innovation ist unser Motor

## P rüfzentrum

Mit unserem innovativen Prüfzentrum setzen wir neue Maßstäbe. Die Größe, das Equipment und die technischen Möglichkeiten sind einmalig in der Industrie: 3 Vollbelag-Reibungsprüfstände und 3 Teilbelag-Prüfstände bieten beste Forschungs- und Entwicklungsbedingungen. Dieses versetzt uns in die Lage, sämtliche Streckenprofile unserer weltweiten Kunden unter realitätsnahen Bedingungen zu simulieren. Umwelt- und Klimabedingungen lassen sich mit unserer Kühlkammermaschine, der Schneekanone oder Benässungseinrichtung nachstellen und somit die realen Einsatzbedingungen bereits im Vorfeld untersuchen. Eine zielgerichtete Auslegung der Produkte für den späteren Einsatz im Fahrzeug ist dadurch sichergestellt. Die

Analyse des Energietransfers zwischen Bremsscheibe und Bremsbelag bzw. Rad und Bremsklotzsohle erfolgt mittels einer



hochmodernen Thermographie. Unser Ziel ist es, scheiben- und radschonende Reibbelagsqualitäten zu entwickeln.

## S ervice

Erfolg geht einher mit der Leistung, die man erbringt. Wir setzen alles daran, unsere Leistungsfähigkeit ständig zu steigern, denn nur so können wir unsere gute Position im Markt noch effektiver ausbauen. Neben der Entwicklung von Belagsmaterial für alle Arten von Schienenfahrzeugen gehören folgende Aufgaben zu unserem Service:

- Beratung und Unterstützung der Fahrzeug- und Bremsenhersteller bei der Auslegung der Bremssysteme
- Simulation und Funktionsprüfung auf eigenen Prüfständen
- Muster- und Prototyperstellung aller Art von Belägen und Belagsmaterialien in kürzester Zeit



Unser  
Prüfzentrum ist  
in punkto Größe  
und technischer  
Ausstattung  
einmalig in der  
Branche.



# Gute Partner schaffen Vertrauen

## **K**undentreue & Kundenservice

Unsere langjährigen Lieferverträge mit vielen namhaften Bahnbetrieben innerhalb und außerhalb Europas spiegeln das große Vertrauen wider, das uns unsere Kunden schenken. Sie schätzen unsere schnelle Lieferfähigkeit, die kompetente Beratung und gemeinsame Erarbeitung von gezielten Problemlösungen.

## **L**ogistik

- abgestimmte »Just in Time«-Lieferung
- 24-Stunden-Service bei Bedarf
- weltweite Zusammenarbeit mit namhaften Spediteuren

## **H**aben Sie Fragen? Dann wenden Sie sich bitte an:

BECORIT GmbH  
Rumplerstraße 6 – 10  
45659 Recklinghausen

Tel. +49 2361 666-6  
Fax +49 2361 666-740  
E-Mail: [info@becorit.de](mailto:info@becorit.de)  
[www.becorit.de](http://www.becorit.de)





[www.becorit.de](http://www.becorit.de)

